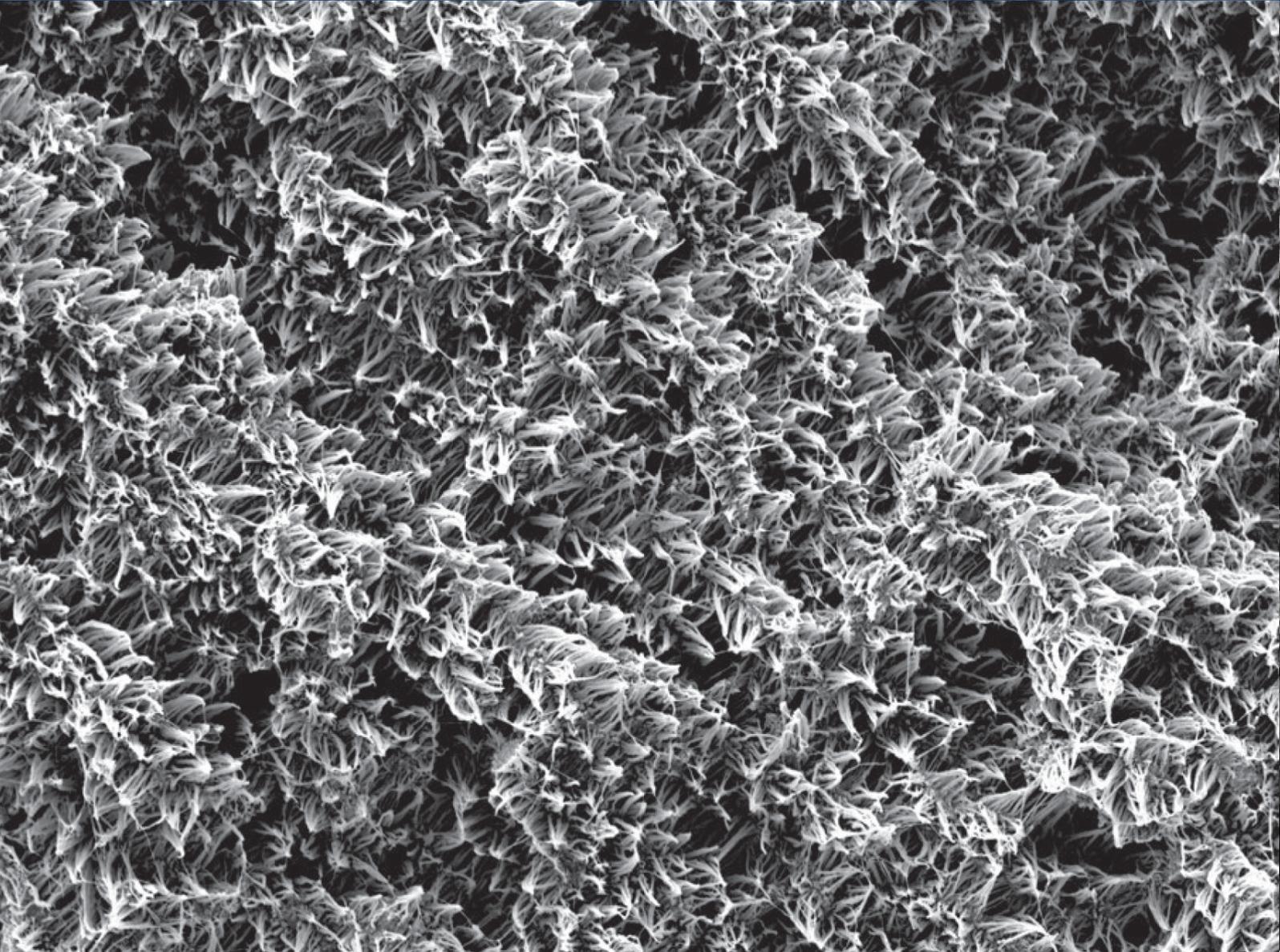


# Le joint multi-usage à faible serrage

PTFE modifié à texture homogène maîtrisée



GROUPE

**efire**



**KLINGER® 32XS**

## MATIÈRE

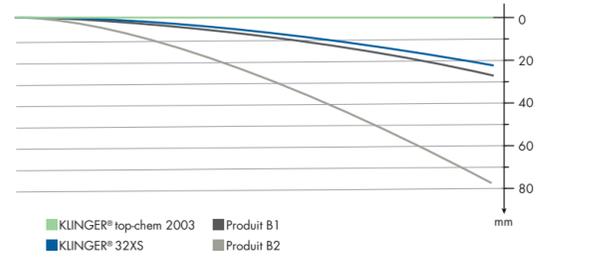
PTFE modifié à contexture homogène maîtrisée : une solution optimale pour les brides fragiles qui assure une étanchéité maximalisée.



Images du KLINGER® 32XS au microscope électronique. Réalisation INSA au Centre Technologies des Microstructures de l'Université LYON 1.

### RIGIDITÉ

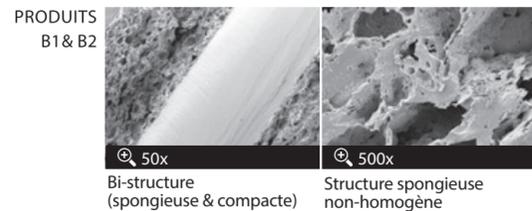
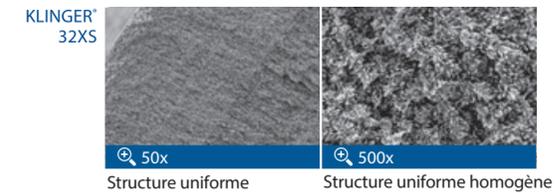
Les tests de rigidité réalisés sur bandes calibrées montrent que le KLINGER® 32XS offre le meilleur compromis entre rigidité et adaptabilité : le PTFE modifié à contexture homogène maîtrisée offre une tenue qui assure une grande facilité de mise en place, quelles que soient les contraintes de taille tout en garantissant une compressibilité optimale même à faible serrage. D'autres joints du marché sont adaptables mais parce que trop souples, ils sont difficiles à mettre en place.



Test de rigidité réalisé sur une bande calibrée de longueur 200mm x largeur 40mm x ép. 3mm. B1 et B2 sont des produits PTFE en micro-cellulaire ou spongieux avec âme rigide classique (ou PTFE à bi-structure).

### HOMOGÉNÉITÉ

Les images au microscope électronique réalisées par l'Ingénierie des Matériaux Polymères de l'INSA de Lyon révèlent toute la particularité du KLINGER® 32XS : quels que soient les grossissements, sa structure et sa densité apparaissent uniformes et maîtrisées là où les structures et densités des produits B1 et B2 (notamment à 500X) montrent des aspects non-homogènes, disparates et spongieux à cellules ouvertes.



## PERFORMANCES

KLINGER® 32XS, la nouvelle référence de la performance et de la polyvalence.

### RÉSISTANCE AU FLUAGE

La résistance au fluage du KLINGER® 32XS est exceptionnelle. En effet, les essais effectués à 25 MPa et 150°C démontrent que le KLINGER® 32XS flue en moyenne 27% de moins qu'un PTFE micro-cellulaire ou structure spongieuse avec âme rigide (PTFE à bi-structure).

### EMISSIONS FUGITIVES

Selon le test TA-Luft VDI 2440, les performances du KLINGER® 32XS confirment l'efficacité de ce nouveau PTFE à contexture homogène maîtrisée qui offre une étanchéité 1000 fois supérieure au PTFE à bi-structure.

« La structure du KLINGER® 32XS est unique : elle est parfaitement régulière et uniforme. »

Raphaël BRUNEL, Ingénieur de transfert à l'Ingénierie des Matériaux Polymères de l'INSA

## MISE EN ŒUVRE

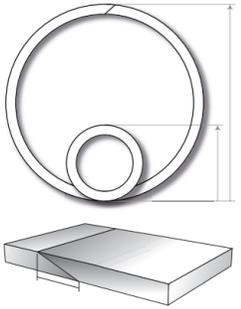
KLINGER® 32XS, concentré d'efficacité : la nouvelle génération sans concession

### LA SIMPLICITÉ DE MISE EN ŒUVRE, MÊME EN GRANDE TAILLE

La structure du PTFE modifié à contexture homogène maîtrisée confère au KLINGER® 32XS une tenue mécanique idéale pour les joints de grand diamètre. Pour la découpe, elle offre un confort et une précision qui garantissent une grande polyvalence, quelles que soient les conditions.

### DES DIMENSIONS DE TRÈS GRANDES TAILLES AVEC DES PERFORMANCES MAINTENUES !

EYRWELDING, le procédé exclusif de soudure biseauté Eynard Robin, permet de proposer des joints de très grandes tailles en conservant la qualité des performances d'un joint découpé en pleine feuille.



### SERRAGE, LA SÉCURITÉ AVANT TOUT...

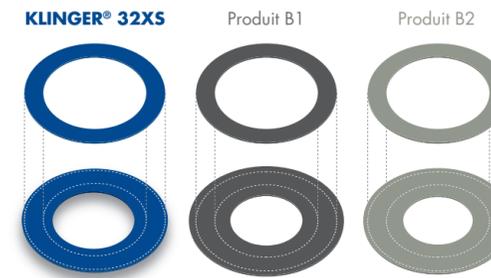
La large plage de serrage comprise entre 5 et 200 MPa permet au KLINGER® 32XS de s'adapter à tous types de brides.

Les propriétés du KLINGER® 32XS permettent d'assurer des performances idéales pour le démarrage des installations et pour l'ajustement de précision des serrages en exploitation.

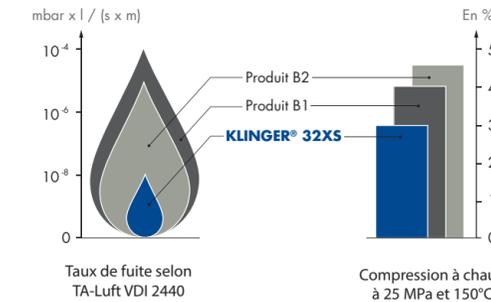
### ...ET UNE EXCELLENTE ADAPTABILITÉ !

Grâce à sa contexture homogène maîtrisée, KLINGER® 32XS possède une grande compressibilité associée à une bonne reprise élastique.

Ces deux atouts lui permettent de s'adapter à tous types de brides et de compenser les éventuelles déformations de surface de brides (défauts de planéité, rayures, mauvais états de surface, etc.).



Test KLINGER de résistance au fluage : compression à chaud à 25 MPa et 150°C



### MATIÈRE

La structure PTFE modifié à contexture homogène maîtrisée du KLINGER® 32XS allie faible fluage et forte compressibilité pour garantir un niveau d'étanchéité supérieur aux PTFE modifiés et à bi-structure tout en conservant une bonne reprise élastique.

### PERFORMANCES

KLINGER® 32XS est la solution de fiabilité et de simplicité pour les assemblages boulonnés, notamment les brides fragiles soumises à de faibles contraintes de serrage : céramique, cuivre, verre, plastique, émaillées, etc.

### MISE EN ŒUVRE

Le PTFE modifié à contexture homogène maîtrisée assure une des plus grandes plages de serrage et des conditions de mise en œuvre simplifiées : découpe en grande taille, procédé de soudure exclusif.

### SERVICES

Conseils et accompagnements techniques, tests sur vos sites, sensibilisations de vos équipes, formations produits et disponibilité du stock vous disposez de tout le savoir-faire Eynard Robin pour sélectionner et implémenter le KLINGER® 32XS.

### MARCHÉS ET CHAMPS D'APPLICATION

- Chimie lourde, Pétrole
- Gaz
- Energie
- Biopharma
- Chimie fine
- Eau, Agroalimentaire
- Papeterie
- Sidérurgie
- Automobile
- Aéronautique

### CERTIFICATIONS



# KLINGER® 32XS, LE JOINT MULTI-USAGE À FAIBLE SERRAGE DE NOUVELLE GÉNÉRATION

" Le KLINGER® 32XS est un joint parfaitement dimensionné aux problématiques de faible serrage et une solution qualitative pour vos installations. "

Jane ABI AAD, Docteur en physique et chimie des matériaux - Responsable R&D Division Étanchéité



La structure en PTFE modifié à texture homogène maîtrisée du KLINGER® 32XS allie :

- étanchéité supérieure aux PTFE modifiés à bi-structure,
- faible fluage,
- forte compressibilité et bonne reprise élastique,
- large plage de serrage et de compatibilité chimique.

Le KLINGER® 32XS est une solution fiable pour les assemblages boulonnés notamment les brides fragiles soumises à de faibles contraintes de serrage : céramique, cuivre, verre, plastique, émaillées, etc.



## COMPOSITION

PTFE modifié à texture 100% homogène maîtrisée.



## DOMAINES D'APPLICATIONS

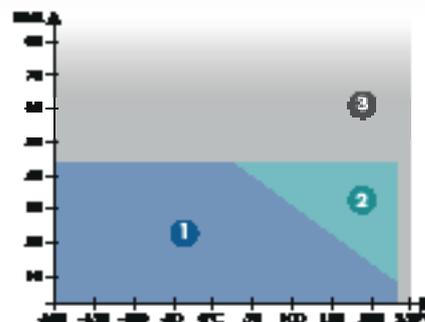
Toutes industries, eau, agroalimentaire, chimie fine, chimie lourde, pétrochimie, bio pharma, cryogénie, énergie, papeterie, sidérurgie, automobile, aéronautique.



## CONDITIONS DE SERVICE

Selon la zone Pression/Température du diagramme ci-contre, le produit est :

- Zone 1 - Compatible : Le contrôle technique est facultatif.
- Zone 2 - Compatible sous réserve : Le contrôle technique est recommandé.
- Zone 3 - Non-compatible sans contrôle : Le contrôle technique est indispensable : prenez contact avec notre Service technique.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COULEUR	Blanc	
MESURE	VALEUR	NORME
Compressibilité (%)	55	ASTM F36J
Reprise élastique (%)	16	ASTM F36J
Relaxation 30 MPa, 16h / 150°C (MPa)	15	DIN 52913
Compression 25 MPa / 35°C (%)	30	KLINGER
Perméabilité aux gaz [mg / (s x m)]	< 0,01	DIN 3535-6
Taux de fuite [mbar x l / (s x m)]	2,04.10 <sup>-8</sup>	TA-Luft VDI 2440
Pression d'assise «Y» (MPa)	5	-
Coefficient de serrage «m»	2	-



## AGRÉMENTS - CERTIFICATS

Alimentaire	FDA, Règlements (CE) 1935/2004 et (CE) 2023/2006
Émissions fugitives	TA-Luft VDI 2440

Possibilité de mise en oeuvre du process B-Safe spécial agro-alimentaire et bio-pharma



## DIMENSIONS

Format standard (mm)	1500 x 1500
Épaisseurs standards (mm)	1,5 / 2 / 3 Autres épaisseurs sur demande (4,8 / 6,4 / 9)

(Tolérances : Épaisseur + 20% à - 10% / Dimensions ± 50 mm)



Contactez-nous



**Apporter des solutions sur mesure**  
au service des industries de demain