

Eynard Robin Services



Relevé de cotes

Un accompagnement sur le terrain

Contrôle de vos assemblages

- Mesures sur site du dimensionnel des éléments d'assemblages.
- Contrôle du joint, des portées de joint, des brides, de la boulonnerie, de la concordance des éléments terrains et théoriques, etc.
- Détermination de la solution d'étanchéité la plus adaptée en fonction de vos conditions de service.
- Conseils et accompagnement lors de vos montages dans les règles de l'art.
- Contrôle et validation des éléments d'étanchéité pendant la période de vos arrêts de maintenance.
- Rappel des bonnes pratiques de jointage adapté à votre site.

Préconisation d'étanchéité

Assistance au montage

Supervision technique

Sensibilisation jointage

Eynard Robin Services

Document d'un suivi client

1. Intervention et prise de cotes sur sites



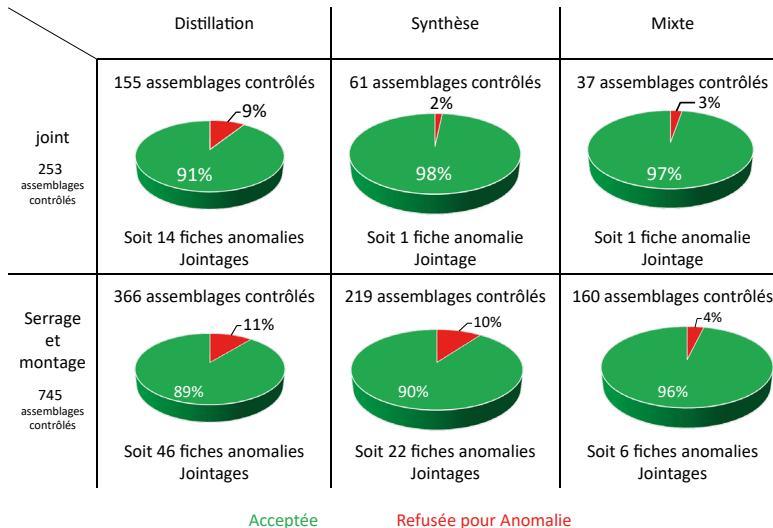
2. Fiche d'anomalies

FICHE D'ANOMALIE JOINTAGE	
Nature de l'anomalie	
<input type="checkbox"/> Géométrie <input type="checkbox"/> Assemblage <input type="checkbox"/> Mise en œuvre <input type="checkbox"/> Approvisionnement <input checked="" type="checkbox"/> Autre	
Description	
Brindes <input checked="" type="checkbox"/> Purités <input type="checkbox"/> Boulonnerie <input type="checkbox"/> Joint <input type="checkbox"/> Géométrie <input type="checkbox"/> Règle de Fort <input type="checkbox"/> Sifflus serrage <input type="checkbox"/> Etiquetage <input type="checkbox"/> Autre(s) <input type="checkbox"/>	Sur la bride de type joint métallique RTI (ring joint) un dépôt rigide c'est localement formé sur le fond du logement du joint. Les surfaces de contacts avec le ring joint doivent être propres et sans résidus de rouille ou autre. Actions correctives immédiates <input checked="" type="checkbox"/> Actions préventives <input type="checkbox"/>
Proposition d'action : Nettoyage à la brosse métallique à fils souples dans le sens circulaire et en respectant les stries d'usinage.	

3. Notes de calcul de couple de serrage

Recommandations générales :		20/11/2019																		
Avant montage vérifier les points suivants : • Brindes : - Les 2 portées doivent être propres - Pas de merisiers ou défauts visibles - Pas de défauts géométriques • Matière : - Présence du bar joint dans son emballage - Nombre de boulons nécessaires et propres - Nombre de rondelles nécessaires - Graisse (Boulons et rondelles) - Moyens de serrage (Claf ou douille adaptée) • Réalisation d'un essai à blanc si nécessaire • Au montage, veiller à : - JOINT : - JOINT adapté - Pas de défaut sur le joint (obtenir une coque spéciale si nécessaire)	• Boulonnerie : - Gérer les boulons et les rondelles • Accrochage : - Prendre les précautions nécessaires pour accrocher les brides sans abîmer le joint. - Approcher la boulonnerie à la main et serrer manuellement. • Lors du serrage s'assurer de : - Boulonnerie : - Remplacer les tiges de l'assemblage de façon successive. - Serrage suivant l'ordre ci-dessous : - 1 ^{ère} passe - Serrage à 30% du couple. - 2 ^{ème} passe - Serrage à 60% du couple. - 3 ^{ème} passe - Serrage à 100% du couple. - 4 ^{ème} passe de vérification appliquée dans l'ordre des tiges.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>1^{ère} passe</th> <th>2^{ème} passe</th> <th>3^{ème} & 4^{ème} passes</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15</td> <td>30</td> <td>49</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">sens de la lecture</th> </tr> <tr> <th>N° des boulons</th> <th>N° des boulons</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table>	1 ^{ère} passe	2 ^{ème} passe	3 ^{ème} & 4 ^{ème} passes	15	30	49	sens de la lecture		N° des boulons	N° des boulons	1	5	3	7	4	8	2	6
1 ^{ère} passe	2 ^{ème} passe	3 ^{ème} & 4 ^{ème} passes																		
15	30	49																		
sens de la lecture																				
N° des boulons	N° des boulons																			
1	5																			
3	7																			
4	8																			
2	6																			

4. Bilan et retour d'expérience en fin d'arrêt avec axes d'amélioration



Nos experts sont à votre service, n'hésitez pas à les contacter !



Eynard Robin Rhône-Alpes
 ZAC des Clochettes - 1 Allée de la Grange
 69190 Saint-Fons

Tél. +33 (0)4 72 89 04 90 - Fax. +33 (0)4 78 67 28 16
 contact@eynardrobin.com - www.eynardrobin.com