

Jointts ondulés sertis W1A-3/F1



Très bonne
reprise élastique

Faible couple
de serrage requis

Évite toute
pollution produit

Garanti un très bon niveau
d'étanchéité

Un joint aux multiples applications

Composition :

- âme en inox 316Ti (1.4571- épaisseur 0.5mm) ondulée à une épaisseur de 1.3mm,
- recouvrements graphite ou PTFE de chaque côté d'un recouvrement graphite ou PTFE,
- sertissage intérieur par une bague en inox 316Ti.

Le sertissage intérieur permet d'éviter tout contact entre le recouvrement du joint et le fluide ou gaz entrant.

Les joints W1A-3/F1 **évitent toute pollution produit** et le délitement du graphite.

Le couple de serrage minimum requis est faible :
15 MPa.

Avec un serrage de 30 MPa, l'épaisseur du joint est divisée par 2 = même épaisseur qu'un joint plat classique d'épaisseur initiale de 2 mm.

GROUPE

efire

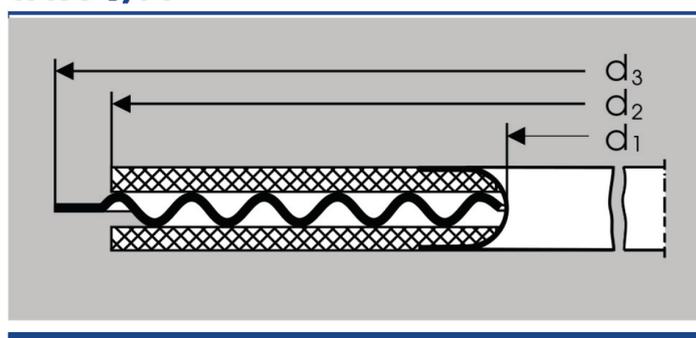
Le recouvrement souple donne au joint **une bonne adaptabilité** pour les brides fragiles, de faible épaisseur, voilées ou endommagées.

L'âme ondulée associée au recouvrement souple confèrent à ce joint **une très bonne reprise élastique** et garantissent **un taux d'étanchéité supérieur** à celui d'un joint plat classique.

Le profil W1A-3 est testé selon la norme VDI 2240 et répond aux exigences TA-Luft.

Chaque joint W1A-3/F1 répondant à la norme DIN 2690 est gravé sur son anneau de centrage extérieur avec sa largeur nominale (DN) et sa pression nominale (PN), ce qui le rend **facilement identifiable**.

W1A-3/F1



Caractéristiques techniques :	Recouvrement	
	Graphite	PTFE
Pression d'assise min. (MPa) à 20°C : σ_v	15	15
Pression d'assise max. (MPa) à 20°C : σ_g	200	200
Température min. admissible :	°C -200	°C -200
Température max. admissible :	°C +500	°C +250

Autres matériaux disponibles sur demande.

Apporter des solutions sur mesure
AU SERVICE
des industries de demain

www.groupe-efire.com/contact