kempchen
FRANCE

Zone des Charmes d'Amont
11 Rue de Strasbourg
39500 TAVAUX - FRANCE
contact@kempchen-france.com
Tél : +33 (0)3 84 70 94 16
Fax : +33 (0)3 84 70 96 60

La gamme Kempchen est aussi distribuée par :

eynard robin Rhône-Alpes

ZAC des Clochettes
1 Allée de la Grange
69190 SAINT FONS - FRANCE
contact@eynardrobin.com
Tél : +33 (0)4 72 89 04 90
Fax : +33 (0)4 78 67 28 16

eynard robin Provence

ZAC la Valampe
13 Avenue de la Moutte
13220 CHATEAUNEUF-LES-MARTIGUES - FRANCE
provence@eynardrobin.com
Tél : +33 (0)4 42 02 73 73
Fax : +33 (0)4 42 02 99 60

eynard robin Normandie

Route des Falaises
76430 ROGERVILLE - FRANCE
normandie@eynardrobin.com
Tél : +33 (0)2 32 72 71 83
Fax : +33 (0)2 32 72 71 85

eynard robin Alsace

Zone d'activités
16 Rue des Deux Rives
68490 BANTZENHEIM - FRANCE
alsace@eynardrobin.com
Tél : +33 (0)3 89 48 62 84
Fax : +33 (0)3 89 48 68 50

Imperator INDUSTRIES

Route de Vendôme
41290 OUCQUES - FRANCE
contact@imperator-ind.com
Tél : +33 (0)2 54 23 22 34
Fax : +33 (0)2 54 23 21 20

Kempchen France est une société du GROUPE efire

HVA Conseil 0652A19 - Édition 10/2019 - Photos : Laurent Ferrari.

kempchen
FRANCE

Tresses Kempchen

TABLEAU RÉCAPITULATIF
des paramètres d'utilisation

ROBINETTERIE VANNES

Tresses	Composition	Paramètres d'utilisation					
		Vitesse (m/s)		Pression (bar)	Température (°C)		pH
		Rotation	Translation		mini	maxi	
K36	PTFE pur	0,5	2	200	- 200	+ 280	0 - 14
K36sl	Fibre PTFE Alimentaire UE	0,5	2	200	- 200	+ 280	0 - 14
K36s	PTFE pur (O_2)	0,5	2	200	- 200	+ 280	0 - 14
K40E	PTFE Graphite (GFO®)	10	5	600	- 200	+ 280	0 - 14
K75	Fibres synthétiques/PTFE	8	6	200	- 200	+ 260	2 - 13
K80	Graphite 99,85%	5	2	300	- 200	+ 550 / 650	0 - 14
K80S	Graphite 99,85% + Inox	0,2	3	1500	- 200	+ 550 / 650	0 - 14
K95	Graphite expansé pur 98%	30	10	300	- 200	+ 450 / 650	0 - 14
K95i	Graphite expansé pur 98% + fils Chrome-Nickel	5	2	400	- 200	+ 450 / 650	0 - 14
K100	Bandes de Graphite 99,85% + fils Inox	5	2	500	- 200	+ 550 / 650	1 - 14

POMPES / AGITATEURS

Tresses	Composition	Paramètres d'utilisation					
		Vitesse (m/s)		Pression (bar)	Température (°C)		pH
		Rotation	Translation		mini	maxi	
K39	PTFE pur + lubrifiant	8	3	15	- 100	+ 280	0 - 14
K40	PTFE Graphite (100% GFO®)	20	5	30	- 100	+ 280	0 - 14
K41	Fibres Ramie PTFE	10	4	60	- 20	+ 120	5 - 11
K75oe	Fibres synthétiques PTFE + lubrifiant	10	6	100	- 200	+ 250	2 - 13
K81	Aramide + PTFE	20	3	100	- 100	+ 280	1 - 13
K83	Aramide + PTFE	15	2	100	- 100	+ 250	2 - 13
K89	Aramide PTFE pur	15	15	50	- 100	+ 280	2 - 14
K95	Bandes de Graphite	30	10	300	- 200	+ 450 / 650	0 - 14
K90	Aramide PTFE Graphite	10	10	200	- 200	+ 280	1 - 13
K91	Aramide PTFE Graphite GFO®	20	3	200	- 200	+ 280	1 - 13

STATIQUE

Tresses	Composition	Paramètres d'utilisation			
		Pression (bar)	Température (°C)		pH
			mini	maxi	
K450G	Fibres verre fils Inox + Graphite	20	- 40	+ 450	2 - 12
K1000	Fibres de verre	2	- 200	+ 1000	–
K69T	Fibres de verre + PTFE	60	- 200	+ 260	2 - 14

* AGRÉMENTS *(valables uniquement pour ces produits)*

	K36S	K36SL	K80 / K80S	K100
Oxygène	BAM	–	BAM	BAM
Alimentaire	–	Compatibilité alimentaire UE	–	–

Légende des domaines d'application :
- ● *Résistant*
- ○ *Acceptable*
- × *Non - acceptable*

Légende des types d'appareils à étancher :
- ● *Recommandation principale*
- ○ *Autre possibilité*

K36	K36S*	K36SL*	K39	K40	K40E	COMPOSITION
Tressage de fibres de PTFE Pur et d'une imprégnation de PTFE en dispersion.	Multifilaments de PTFE pur K36S dégraissée / K36SL alimentaire*		Tressage de fibres de PTFE Pur et d'une imprégnation de PTFE en dispersion additionné d'un lubrifiant.	Tressage de fils de PTFE graphité, additionné d'un lubrifiant (qualité 100% GFO® de Gore).	Tressage de fibres de PTFE graphité (qualité 100% GFO® 4 de Gore) sans lubrifiant pour utilisation sur vannes.	
Garnitures de presse-étoupe de vannes - Applications semi-statiques et statiques	Garnitures de presse-étoupe de vannes		Garnitures de presse-étoupe de pompes		Garnitures de presse-étoupe de vannes	DOMAINES D'APPLICATION
○	○	●	○	○	○	Eau potable, alimentaire
●	●	●	●	●	●	Eau, eaux usées, eaux de chaudière
●	●	●	●	●	●	Gaz, air, azote
●	●	●	●	●	○	Acides organiques et inorganiques dilués, solutions salines
●	●	●	●	○	○	Acides forts
●	●	●	●	●	●	Solutions alcalines diluées
●	●	●	●	○	○	Solutions alcalines fortes
●	●	●	●	●	●	Huiles et graisses
●	●	●	●	●	●	Fluides caloporteurs
●	●	●	●	○	○	Solvants
●	●	●	●	○	○	Fluides organiques
●	●	●	●	×	×	Pâtes, ciment, matières adhésives, bitume, hydrocarbures
×	×	×	×	×	×	Fluides chargés, particules abrasives
●	●	●	×	×	×	Peintures et laques
						CONDITIONS DE SERVICE
- 200 / + 280	- 200 / + 280		- 100 / + 280	- 100 / + 280	- 200 / + 280	Températures de service (°C)
pH 0 - 14	pH 0 - 14		pH 0 - 14	pH 0 - 14	pH 0 - 14	Résistance chimique
200	200		15	Alternative : 100 - Rotative : 30	600 avec bague anti-extrusion	Pression maximale (bar)
2	2		3	5	5	Alternative — Vitesse maximale (m/s)
0,5	0,5		8	20	10	Rotative — Vitesse maximale (m/s)
Boîte (kg) / Poids au mètre (g) / Mètre par boîte	Boîte (kg) / Poids au mètre (g) / Mètre par boîte		Boîte (kg) / Poids au mètre (g) / Mètre par boîte	Boîte (kg) / Poids au mètre (g) / Mètre par boîte	Boîte (kg) / Poids au mètre (g) / Mètre par boîte	CONDITIONNEMENT DIMENSIONS
0,5 / 16 / 31,3	0,5 / 16 / 31,3		0,5 / 16 / 31,3	– / – / –	– / – / –	3 — Section (mm)
0,5 / 29 / 17,3	0,5 / 29 / 17,3		0,5 / 29 / 17,3	0,5 / 26 / 19,2	0,5 / 26 / 19,25	4 — Section (mm)
0,5 / 45 / 11,1	0,5 / 45 / 11,1		0,5 / 45 / 11,1	0,5 / 40 / 12,5	0,5 / 40 / 12,5	5 — Section (mm)
1,5 / 65 / 23,1	1,5 / 65 / 23,1		1,5 / 65 / 23,1	1,5 / 58 / 25,8	1,5 / 58 / 25,8	6 — Section (mm)
1,5 / 102 / 14,7	1,5 / 102 / 14,7		1,5 / 102 / 13,1	1,5 / 102 / 14,7	1,5 / 102 / 14,7	8 — Section (mm)
1,5 / 180 / 8,4	1,5 / 180 / 8,4		1,5 / 190 / 8,4	1,5 / 160 / 9,5	1,5 / 160 / 9,5	10 — Section (mm)
2 / 260 / 7,6	2 / 260 / 7,6		2 / 275 / 7,8	2 / 230 / 8,6	2 / 230 / 8,6	12 — Section (mm)
2 / 353 / 5,6	2 / 353 / 5,6		2 / 370 / 5,6	2 / 325 / 6,2	2 / 325 / 6,2	14 — Section (mm)
4 / 405 / 10	4 / 405 / 10		4 / 425 / 10	4 / 360 / 11,2	4 / 360 / 11,2	15 — Section (mm)
4 / 460 / 8,8	4 / 460 / 8,8		4 / 485 / 8,8	4 / 410 / 9,6	4 / 410 / 9,6	16 — Section (mm)
4 / 553 / 7,2	4 / 553 / 7,2		4 / 580 / 6,8	4 / 518 / 7,6	4 / 518 / 7,6	18 — Section (mm)
4 / 720 / 5,6	4 / 720 / 5,6		4 / 720 / 5,6	4 / 640 / 6,4	4 / 640 / 6,4	20 — Section (mm)
4 / 821 / 4,8	4 / 821 / 4,8		4 / 871 / 4,4	4 / 774 / 5,2	4 / 774 / 5,2	22 — Section (mm)
– / – / –	– / – / –		– / – / –	4 / 920 / 4,4	4 / 920 / 4,4	24 — Section (mm)
– / – / –	– / – / –		– / – / –	4 / 1000 / 4	4 / 1000 / 4	25 — Section (mm)
						TYPE D'APPAREILS À ÉTANCHER
●	○	○	○	○	○	Couvercles, portes — Statique
●	○	○	○	○	○	Dômes de citerne — Statique
●	●	●	○	○	●	Régulation — Robinetterie
●	●	●	○	○	●	Autres robinetteries — Robinetterie
○	○	○	●	●	○	Pompes — Machine tournante
●	○	○	●	●	○	Agitateurs-mélangeurs — Machine tournante
●	○	○	●	●	○	Autres — Machine tournante
○	○	○	○	●	○	Pompes à piston, ... — Machine alternative

Légende des domaines d'application :
- ● *Résistant*
- ○ *Acceptable*
- × *Non - acceptable*

Légende des types d'appareils à étancher :
- ● *Recommandation principale*
- ○ *Autre possibilité*

	K41	K75	K75oe	K80	K80S*	K81	K83	K89	K90	
COMPOSITION	Tressage de fibres de Ramie, additionné d'une imprégnation PTFE et d'un lubrifiant Silicone et paraffine.	Tressage de fibres synthétiques avec une forte imprégnation de PTFE en dispersion.	Fibres synthétiques imprégnées fortement de PTFE additionnées d'un lubrifiant.	Bague préformée à partir de graphite expansé à 99,85% (K80), avec renfort de fines feuilles d'acier inoxydable (K80S).		Tressage fibres d'aramide (TWARON®) avec une imprégnation PTFE et un lubrifiant silicone.	Tressage de fibres d'aramide nouvelle génération avec une imprégnation de PTFE et d'un lubrifiant silicone (K83) ou parafine (K83P).	Tressage élaboré à partir d'une base de fibres de PTFE pur renforcé dans les angles par des fibres d'aramide et imprégné d'un lubrifiant.	Tressage de fils de PTFE graphité, additionné d'un lubrifiant, et renforcé dans les angles de fibres d'aramide.	**COMPOSITION**
DOMAINES D'APPLICATION	Garnitures de presse-étoupe de pompes	Applications statiques - Vannes	Garnitures de presse-étoupe de pompes	Garnitures de presse-étoupe de vannes		Garnitures de presse-étoupe de pompes				**DOMAINES D'APPLICATION**
Eau potable, alimentaire	○	×	×	○	○	×	×	○	○	Eau potable, alimentaire
Eau, eaux usées, eaux de chaudière	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Eau, eaux usées, eaux de chaudière
Gaz, air, azote	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Gaz, air, azote
Acides organiques et inorganiques dilués, solutions salines	○	●	●	●	○	●	●	○	○	Acides organiques et inorganiques dilués, solutions salines
Acides forts	×	×	×	○	○	×	×	×	×	Acides forts
Solutions alcalines diluées	○	●	●	●	○	●	●	○	○	Solutions alcalines diluées
Solutions alcalines fortes	×	×	×	●	○	×	×	×	×	Solutions alcalines fortes
Huiles et graisses	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Huiles et graisses
Fluides caloporteurs	×	●	●	●	●	●	●	●	●	Fluides caloporteurs
Solvants	○	●	●	●	●	●	●	●	●	Solvants
Fluides organiques	○	●	●	●	●	●	●	●	●	Fluides organiques
Pâtes, ciment, matières adhésives, bitume, hydrocarbures	×	●	●	○	●	●	●	●	●	Pâtes, ciment, matières adhésives, bitume, hydrocarbures
Fluides chargés, particules abrasives	○	×	×	○	●	●	●	●	●	Fluides chargés, particules abrasives
Peintures et laques	×	●	●	●	●	×	×	×	×	Peintures et laques
CONDITIONS DE SERVICE										**CONDITIONS DE SERVICE**
Températures de service (°C)	- 20 / + 120	- 200 / + 260	- 200 / + 250	- 200 / + 550/650		- 100 / + 280	- 200 / + 250	- 100 / + 280	- 200 / + 280	Températures de service (°C)
Résistance chimique	pH 5 - 11	pH 2 - 13	pH 2 - 13	pH 0 - 14		pH 1 - 13	pH 2 - 13	pH 2 - 14	pH 1 - 13	Résistance chimique
Pression maximale (bar)	60	200	100	300 (K80) / 1500 (K80S)		100	Alt. : + 300 / Rot. : 100	50	200 (pompes à pistons)	Pression maximale (bar)
Vitesse maximale (m/s) – Alternative	4	6	6	2		3	2	15	10	Alternative – Vitesse maximale (m/s)
Vitesse maximale (m/s) – Rotative	10	8	10	5		20	15	15	10	Rotative

CONDITIONNEMENT DIMENSIONS

Section (mm)	K41 Boîte (kg)	K41 Poids au mètre (g)	K41 Mètre par boîte	K75 Boîte (kg)	K75 Poids au mètre (g)	K75 Mètre par boîte	K75oe Boîte (kg)	K75oe Poids au mètre (g)	K75oe Mètre par boîte	K80 / K80S*	K81 Boîte (kg)	K81 Poids au mètre (g)	K81 Mètre par boîte	K83 Boîte (kg)	K83 Poids au mètre (g)	K83 Mètre par boîte	K89 Boîte (kg)	K89 Poids au mètre (g)	K89 Mètre par boîte	K90 Boîte (kg)	K90 Poids au mètre (g)	K90 Mètre par boîte	Section (mm)
3	0,5	16	35,7	0,5	13	38,5	0,5	13	38,5	Bagues préformées, ou avec 1 coupe ou 2 coupes Livraison uniquement en bagues prémoulées, densité de 1,4 à 1,6	–	–	–	0,5	14	35,7	–	–	–	–	–	–	3
4	0,5	23	21,8	0,5	22	22,8	0,5	22	22,8		0,5	23	21,7	0,5	23	21,8	0,5	25	20	0,5	25	20	4
5	0,5	36	13,9	0,5	33	15,2	0,5	33	15,2		0,5	36	13,8	0,5	36	13,9	0,5	40	12,5	0,5	40	12,5	5
6	1,5	52	28,8	1,5	49	30,6	1,5	49	30,6		1,5	52	29,4	1,5	52	28,8	1,5	58	25,8	1,5	58	25,8	6
8	1,5	93	16,2	1,5	86	17,4	1,5	86	17,4		1,5	93	18,6	1,5	93	16,2	1,5	102	14,7	1,5	102	14,7	8
10	1,5	145	10,4	1,5	135	11,1	1,5	135	11,1		1,5	145	10,7	1,5	145	10,4	1,5	160	9,5	1,5	160	9,5	10
12	2	209	9,6	2	195	10,2	2	195	10,2		2	209	9,9	2	209	9,6	2	230	8,6	2	230	8,6	12
14	2	284	7	2	265	7,6	4	265	7,6		2	284	7,3	2	284	7	2	313	6,4	2	313	6,4	14
15	4	326	12,4	4	305	13,2	4	305	13,2		4	326	11	4	326	12,4	4	360	11,2	4	360	11,2	15
16	4	371	10,8	4	346	11,6	4	346	11,6		4	371	8,8	4	371	10,8	4	409	9,6	4	409	9,6	16
18	4	470	8,4	4	438	9,2	4	438	9,2		4	470	7,1	4	470	8,4	4	518	7,6	4	518	7,6	18
20	4	580	6,8	4	540	7,6	4	540	7,6		4	580	6,8	4	580	6,8	4	640	6,4	4	640	6,4	20
22	4	702	5,6	4	653	6	4	653	6		4	702	5,7	4	702	5,6	4	774	5,2	4	774	5,2	22
24	4	835	4,8	4	775	5,2	4	775	5,2		4	835	4,8	4	835	4,8	4	920	4,4	4	920	4,4	24
25	4	906	4,4	4	844	4,8	4	844	4,8		4	906	4,4	4	906	4,4	4	1000	4	4	1000	4	25

TYPE D'APPAREILS À ÉTANCHER

		K41	K75	K75oe	K80	K80S*	K81	K83	K89	K90
Statique	Couvercles, portes	○	●	○	○	○	○	○	○	○
	Dômes de citerne	○	●	○	○	○	○	○	○	○
Robinetterie	Régulation	○	●	○	●	●	○	○	○	○
	Autres robinetteries	○	●	○	●	●	○	○	○	○
Machine tournante	Pompes	●	○	●	○	○	●	●	●	●
	Agitateurs-mélangeurs	●	○	●	○	○	●	●	●	●
	Autres	●	○	●	○	○	●	●	●	●
Machine alternative	Pompes à piston, ...	●	○	○	○	○	●	●	●	●

Légende des domaines d'application :
- ● *Résistant*
- ○ *Acceptable*
- × *Non - acceptable*

Légende des types d'appareils à étancher :
- ● *Recommandation principale*
- ○ *Autre possibilité*

	K91	K95	K95i	K100*	K69T	K450G	K1000	
COMPOSITION	Tressage spécial de fibres de PTFE, avec du PTFE/ graphite GFO®, et de fibres d'aramide TWARON®.	Tressage de bandes de graphite expansé, pur à 98%.	Tressage de bandes graphite expansé, pur à 98% + fils Chrome-Nickel.	Tressage de bandes de graphite souple, pur à 99,85%, renforcé avec des fils d'acier inoxydable résistant aux hautes températures, sans lubrifiant.	Tressage de fibres de verre avec une imprégnation de PTFE.	Tressage de fibres de verre et de fils de nickel-chrome avec une imprégnation spéciale de graphite.	Tressage de fibres de verre spéciales.	**COMPOSITION**
DOMAINES D'APPLICATION	Garnitures de presse-étoupe de pompes	Garnitures de presse-étoupe de vannes et de pompes	Garnitures de presse-étoupe de vannes		Applications statiques			**DOMAINES D'APPLICATION**
Eau potable, alimentaire	○	○	○	○	○	×	○	Eau potable, alimentaire
Eau, eaux usées, eaux de chaudière	●	●	●	●	●	○	●	Eau, eaux usées, eaux de chaudière
Gaz, air, azote	●	●	●	●	●	○	●	Gaz, air, azote
Acides organiques et inorganiques dilués, solutions salines	●	●	●	○	●	○	●	Acides organiques et inorganiques dilués, solutions salines
Acides forts	×	○	○	○	○	×	×	Acides forts
Solutions alcalines diluées	●	●	●	●	●	○	●	Solutions alcalines diluées
Solutions alcalines fortes	×	●	●	○	○	×	×	Solutions alcalines fortes
Huiles et graisses	●	●	●	●	●	●	●	Huiles et graisses
Fluides caloporteurs	●	●	●	●	●	○	●	Fluides caloporteurs
Solvants	●	●	●	●	●	●	●	Solvants
Fluides organiques	●	●	●	●	●	●	●	Fluides organiques
Pâtes, ciment, matières adhésives, bitume, hydrocarbures	●	○	○	●	×	○	●	Pâtes, ciment, matières adhésives, bitume, hydrocarbures
Fluides chargés, particules abrasives	○	○	○	○	×	○	×	Fluides chargés, particules abrasives
Peintures et laques	●	●	●	●	●	×	●	Peintures et laques
CONDITIONS DE SERVICE								**CONDITIONS DE SERVICE**
Températures de service (°C)	- 200 / + 280	- 200 / + 450 (+650 vapeur d'eau)	- 200 / + 450 (+650 vapeur d'eau)	- 200 / + 550 (+650 vapeur d'eau)	- 200 / + 260	- 40 / + 450	- 200 / + 1000	Températures de service (°C)
Résistance chimique	pH 1 - 13	pH 0 - 14	pH 1 - 14	pH 0 - 14	pH 2 - 14	pH 2 - 12	–	Résistance chimique
Pression maximale (bar)	200	300 (vannes)	400	500	60	20	2	Pression maximale (bar)
Vitesse maximale (m/s) – Alternative	3	10	2	2	–	–	–	Alternative – Vitesse maximale (m/s)
Vitesse maximale (m/s) – Rotative	20	30	5	5	–	–	–	Rotative – Vitesse maximale (m/s)

CONDITIONNEMENT DIMENSIONS																					**CONDITIONNEMENT DIMENSIONS**
		Boîte (kg)	Poids au mètre (g)	Mètre par boîte	Boîte (kg)	Poids au mètre (g)	Mètre par boîte	Boîte (kg)	Poids au mètre (g)	Mètre par boîte	Boîte (kg)	Poids au mètre (g)	Mètre par boîte	Section (mm)	Mètre par boîte	Boîte (kg)	Poids au mètre (g)	Mètre par boîte	Boîte (kg)	Poids au mètre (g)	Mètre par boîte	
Section (mm)	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	10x6	50	–	–	–	–	–	–	3
	4	0,5	25	20	0,5	16	31,3	0,5	19	26,3	0,5	19	26,3	10x8	25	0,5	22	22,75	0,5	26	19,2	4
	5	0,5	40	12,5	0,5	25	20	0,5	30	16,7	0,5	30	16,7	10	25	0,5	33	15,15	0,5	40	12,5	5
	6	1,5	58	25,8	1,5	36	41,7	1,5	43	35	1,5	43	35	12x8	25	1,5	49	30,6	1,5	58	25,8	6
	8	1,5	102	14,7	1,5	64	23,4	1,5	77	19,5	1,5	77	19,5	12x10	25	1,5	86	17,45	1,5	102	14,7	8
	10	1,5	160	9,5	1,5	100	15	1,5	120	12,5	1,5	120	12,5	14x10	25	1,5	135	11,25	1,5	160	9,5	10
	12	2	230	8,6	2	144	13,8	2	173	11,6	2	173	11,6	14x9	12,5	2	195	10,26	2	230	8,6	12
	14	2	313	6,4	2	196	10,2	2	235	8,6	2	235	8,6	14	12,4	2	265	7,56	2	325	6,2	14
	15	4	360	11,2	4	225	17,6	4	270	14,8	4	270	14,8	15x8	12,5	4	305	13,11	4	360	11,2	15
	16	4	409	9,6	4	256	15,6	4	307	13,2	4	307	13,2	15x10	12,5	4	346	11,56	4	410	9,6	16
	18	4	518	7,6	4	324	12,4	4	389	10,4	4	389	10,4	15x12	12,5	4	438	9,13	4	518	7,6	18
	20	4	640	6,4	4	400	10	4	480	8,4	4	480	8,4	16	12,5	4	540	7,40	4	640	6,4	20
	22	4	774	5,2	4	484	8,4	4	580	6,8	4	580	6,8	17x10	12,5	4	653	6,12	4	774	5,2	22
	24	4	920	4,4	4	576	6,8	4	690	5,6	4	690	5,6	20	8	4	775	5,16	4	920	4,4	24
	25	4	1000	4	4	625	6,4	4	750	5,2	4	750	5,2	–	–	4	844	4,73	4	1000	4	25

TYPE D'APPAREILS À ÉTANCHER									**TYPE D'APPAREILS À ÉTANCHER**
Statique	Couvercles, portes	○	○	○	○	●	●	●	Couvercles, portes – *Statique*
	Dômes de citerne	○	○	○	○	●	●	●	Dômes de citerne
Robinetterie	Régulation	○	●	●	●	–	–	–	Régulation – *Robinetterie*
	Autres robinetteries	○	●	●	●	–	–	–	Autres robinetteries
Machine tournante	Pompes	●	●	○	○	–	–	–	Pompes – *Machine tournante*
	Agitateurs-mélangeurs	●	●	○	○	–	–	–	Agitateurs-mélangeurs
	Autres	●	●	○	○	–	–	–	Autres
Machine alternative	Pompes à piston, ...	●	●	○	○	–	–	–	Pompes à piston, ... – *Machine alternative*

Dans un souci constant d'amélioration des matériels et/ou fournitures présentés dans ce document, leurs caractéristiques techniques reproduites dans ce document le sont à titre indicatif. Il appartient à l'utilisateur de prendre connaissance des caractéristiques techniques des matériels et/ou fournitures finalement achetés. L'utilisateur demeurant seul responsable de l'utilisation du produit et de son incorporation dans l'installation projetée, il appartient à l'utilisateur de vérifier la compatibilité des matériels achetés avec le fonctionnement et la sécurité des installations en sollicitant au besoin des renseignements complémentaires. Sauf indication contraire, les tolérances sont les suivantes : Epaisseur ± 10% / Dimensions ± 50 mm.