FICHE TECHNIQUE – Tuyau SUPER NOBELAIR®

SUPER NOBELAIR®

Caractéristiques	Conception tri-couche, en PVC souple, avec renforcement en fibre polyester haute ténacité. Le renforcement équilibré du Super Nobelair permet une tenue en pression élevée associée à de faibles déformations. Il peut ainsi supporter des cycles longs et fréquents d'impulsions de pression. La composition de ce tuyau souple et léger lui confère une bonne résistance aux chocs et écrasements, ce qui favorise la longévité et la sécurité.				
Utilisation	Alimentation d'outils pneumatiques. Equipement de poste d'assemblage, d'enrouleurs muraux ou mobiles, de compresseurs.				
Température d'utilisation	-15℃ à +60℃				
Ø int x Ø ext (mm)	**Epaisseur paroi (mm)**	**PS (bar)**	**P.L.N.E (bar)**	**Poids linéaire (g/m)**	**Ø courbure (mm)**
Ø 6.3x11 mm	2.35	20	60	80	45
Ø 7x12 mm	2.5	20	60	86	49
Ø 8x13 mm	2.5	20	60	103	56
Ø 9x14.5 mm	2.75	20	60	126	63
Ø 10x15.5 mm	2.75	20	60	137	70
Ø 12.7x19 mm	3.15	20	60	195	89
Ø 16x23 mm	3.5	20	60	267	112
Ø 19x26.5 mm	3.75	20	60	333	133
Ø 25x33.5 mm	4.25	20	60	484	175

eynard robin ÉTANCHÉITÉ Imperator INDUSTRIES kempchen FRANCE CAQUANT midi caoutchouc sud ouest caoutchouc

Les informations techniques présentées dans ce document sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.