FICHE TECHNIQUE - JOINTS STRIÉS EYRKAM

Revêtement

La plupart du temps, le graphite pur constitue le meilleur choix. Cependant, il convient d'utiliser du PTFE pour les fluides chimiques très agressifs ou pour applications alimentaires, et le mica pour les hautes températures.

Domaines d'applications

Joints striés non revêtus

Pour brides à emboîtements sur les applications vapeur sans cycle thermique.

Joints striés revêtus

- Tous fluides process ou caloporteurs (huiles et fluides thermiques, vapeur, etc.)
- Tous joints de brides, d'appareils, d'échangeurs sur process avec pressions et températures élevées.
- Cas des brides limitées en serrage ou avec de très fortes contraintes de serrage.
- Remplacement de joints métalloplastiques sur échangeur (joints de grandes dimensions en emboîtements simples ou doubles, y compris avec barrettes).
- Alternative aux joints spiralés dans le cas de grandes dimensions et faible largeur de bande.
- Utilisation dans toute l'industrie et particulièrement en raffinerie, pétrochimie, chimie, centrale nucléaire et thermique, centrale d'énergie et de traitement des déchets, etc.

Conditions de service

Température (°C)	- 200 à + 900 (suivant revêtement)
Pression de service (bar)	Du vide à 400

Pression et température non-associées sous toutes conditions de service.

Revêtement	Température (°C)
Graphite	- 200 / + 650
PTFE	- 200 / + 260
Mica	+ 900

Caractéristiques techniques

Etat de surface recommandé (µm)		
EYRKAM non revêtu	1,6 à 3,2	
EYRKAM revêtu	6,3 à 25	
Pression d'assise (MPa)		
EYRKAM non revêtu	à 20°C mini 70 / maxi 500	à 300°C mini 70 / maxi 420
EYRKAM revêtu	à 20°C mini 15 / maxi 500	à 300°C mini 20 / maxi 420

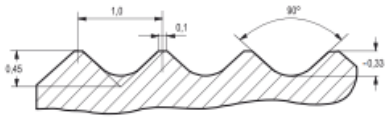
Agréments - Certificats

Energie	PMUC (EDF)

Les joints striés à revêtement graphite de qualité nucléaire (pureté 99,5% et bas taux de soufre) sont référencés STRIGRAPH® PMUC n°17 248 PMUC, fabrication IMPERATOR Industries.

Dimensions

Pour les dimensions des joints standards, se reporter à la section "Annexes" page 516, et page 510 pour les striés revêtus. Toutes dimensions hors standards sur demande, nous consulter.
Dimensions standards des stries suivant EN 1514-6 et/ou EN 12560-6.



Nota : la profondeur des stries est dépendante du pas et de l'épaisseur du revêtement (nous consulter).

Les informations techniques présentées dans ce document sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.